

RP Technik GmbH Profilsysteme  
Herstellerinformation  
RP Technik GmbH Profilsysteme  
Edisonstraße 4  
59199 Bönen  
Telefon (0)2383 9149-0  
Fax (0)2383 9149-222  
[info@rp-technik.com](mailto:info@rp-technik.com)  
<http://www.rp-technik.com>

03-01-05 RP-hermetic 55N RS aus Edelstahl

Rauchschtür aus Edelstahl, einflügelig oder zweiflügelig  
nach DIN 18095

Gegenstand der Ausschreibung sind Herstellung, Lieferung  
und Einbau von ungedämmten, verglasten Stahltüren. Das  
Profilsystem besteht aus durch Rollformung hergestellten  
Profilen aus Edelstahl, X5CrNiMo17-12-2 nach EN 10088-1,  
Werkstoff-Nr. 1.4401, Sichtflächen geschliffen - Körnung 400.

Bindend zu erfüllen sind folgende technischen Anforderungen:

Rahmen- und Flügelbautiefe 55 mm, flächenbündig,  
Ausführung mit zweifacher Anschlagdichtung  
Variable Ansichtsbreiten von Rahmenprofilen durch den  
Einsatz von "Neutralprofilen"  
Sämtliche Profile aus Edelstahl Werkstoff-Nr. 1.4401 nach  
DIN EN 10088-1  
Verglasungsmöglichkeit als Trocken- und Nassverglasung.  
Möglichkeit zur Verwendung von nicht systemgebundenen  
Standardprofilen als Glasleiste.  
Steckglasleisten in Profilmuten gehalten mit  
Justiermöglichkeiten. Davon abweichende Glasleistensysteme  
sind nur zugelassen, wenn Spalt zwischen Glasleiste und  
Basisprofil zusätzlich versiegelt wird.  
umlaufende Verglasungsdichtungen außen und innen  
Schlösser für ein- und zweiflügelige Türen mit oder ohne  
Panikfunktion nach DIN EN 179 und DIN EN 1125.  
Stulp vom Schloß muss absolut flächenbündig im Falz  
integriert sein. Überstehende Kanten sind nicht erlaubt.  
Einheitliche Modulmaße über alle Serien  
Einheitliches Zubehör für alle Serien  
Dichtungen formschlüssig in den Profilen gehalten

Anwendungsbereich, Eigenschaften, Zusammensetzung,  
Herstellung, Kennzeichnung sowie die Bestimmungen für die  
Bemessungen der Verbindungen mit angrenzenden Bauteilen  
einschließlich die Bestimmungen für die Ausführung dieser  
Elemente sind entsprechend des allgemein bauaufsichtlichen  
Prüfzeugnisses auszuführen.

Prüfzeugnis Nr. RP-hermetic 55N RS aus Edelstahl:  
für RS-1 Türe P-13-000327-PR01 ift (AbP-C05-01-de-01)  
bzw.  
für RS-2 Türe P-13-000329-PR01 ift (AbP-C05-01-de-01)

Den nachfolgend ausgeschriebenen Leistungen liegen die  
Konstruktionsmerkmale, Werkstoffe und Verfahren der RP  
Technik Profilsysteme, speziell der Türserie RP-hermetic 55N  
RS, entsprechend der beiliegenden Systembeschreibung  
zugrunde; Diese sind vertragsgemäß zu erfüllende  
Leistungsanforderungen.

Die in dem genannten System gegebenen Möglichkeiten bezüglich zulässiger Achsmaße, Füllungsdicken und Gewichte sind in der vorgesehenen Elementaufteilung und in der Spezifikation der Ausfachungselemente berücksichtigt. Sofern in der Positionsbeschreibung nicht anderweitig spezifiziert, wird das statische System einschließlich der Verankerungen vom Auftragnehmer in eigener Verantwortung festgelegt.

Andere Systeme sind insoweit zum Angebot zugelassen, als sie von gleichwertiger Art sind und die gestellten technischen Anforderungen in vergleichbarer, dem Verwendungszweck angemessener Weise erfüllen; die angebotenen Systeme müssen in diesem Fall klar bezeichnet sein, der Auftraggeber kann vom Bieter detaillierte Nachweise über die Gleichwertigkeit, einschließlich der Qualitätssicherung, fordern.

Angaben zur angebotenen Türkonstruktion:

Angebotenes System: .....

Systembeschreibung RP-hermetic 55N RS

Rauchschutztür aus Edelstahl, einflügelig oder zweiflügelig

Hauptprofile / Bautiefe

Blendrahmen-, Kämpfer- und Flügelprofile sind 55 mm tief. Flügel sind innen und außen mit Rahmen bündig. Die Fugenbreite zum Rahmen und am Mittelstoß zwischen Flügeln beträgt 6 mm.

Hauptprofile / Ansichtsbreiten

Komplettsystem für Einzeltüren und Türelemente mit folgenden Mindestansichtsbreiten der Hauptprofile:

Rahmen innen 30 und 60 mm  
Kämpfer innen 30 und 60 mm  
Kämpfer innen 50 und 80 mm  
Flügel innen 50 mm

Die Breiten der Standardglasleisten sind abgestuft bei Rahmen-, Sprossen-, Kämpfer- und Flügelprofilen für Füllungsdicken zwischen 3 und 39 mm.

Hauptprofile / Querschnitte

Stahlprofile mit Wanddicke 1,5 mm bzw. 3 mm an Überfaltungen (bei Glasleisten 1,25 mm bzw. 2,5 mm). Die Profile haben Keil- bzw. Rechtecknuten zur Aufnahme von Dichtungen, Beschlägen, Glasleisten und Anschlussprofilen. Glasleisten sind ab 15 mm als Hohlprofile rausgebildet

Öffnungsarten

Anschlagtüren, ein- und zweiflügelig nach innen oder nach außen aufgehend. Paniktüren, ein- und zweiflügelig.

Profilverbindungen durch Schweißen

Diese Verbindung erfolgt durch Schmelzschweißung auf den Profilinnen- und Außenflächen. Schweißung und Nachbearbeitung der Nähte nach dem Stand der Verfahrenstechnik unter Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien des Systemherstellers.

#### Oberflächenbehandlung

Die Oberflächenbehandlung der sichtbaren Blendrahmen-, Kämpfer- und Flügelprofile erfolgt an fertig geschweißten Rahmen, entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien des Systemherstellers. Sofern in der Positionsbeschreibung nichts anderweitiges erwähnt ist, werden sämtliche Sichtflächen der Edelstahlprofile geschliffen, Körnung 400 geliefert. Die vorgesehene Oberflächenbehandlung wird im objektbezogenen Leistungsbeschrieb spezifiziert.

#### Verglasung / Füllung / Glasleisten

Die Verglasung / Paneelfüllung erfolgt nach den Verarbeitungsrichtlinien des Systemherstellers, sowie nach dem allgemein bauaufsichtlichen Prüfzeugnis. Diese Elemente werden im Glasfalz befestigt zwischen vorabmontierter, äußerer Verglasungsdichtung und den inneren Glasleisten. Diese werden stumpf gestoßen und schraubenlos in Nuten der Rahmen- und Flügelprofile eingehakt. Die Fixierung erfolgt durch nachträglich eingedrückte, umlaufende, innere Verglasungsdichtungen.

#### Beschläge

Verwendet werden grundsätzlich die vom Systemhersteller vorgesehenen und in seinen Verkaufs- und technischen Unterlagen aufgeführten Beschläge, jeweils in der kompletten Ausstattung. Die Auswahl erfolgt nach Funktion und Flügelgewicht. Die Beschlagszusammenstellung ist in der Positionsbeschreibung als komplette Gruppe oder als Einzelaufstellung enthalten. Soweit nicht im System enthaltene Beschläge vorgesehen werden, ist deren Eignung und Verwendbarkeit mit System- und Beschlaghersteller zu prüfen.

#### Befestigung der Türen

Die Auswahl und Lieferung der kompletten Befestigungsteile erfolgt vom Auftragnehmer entsprechend dem gegebenen Anwendungsfall unter Berücksichtigung der Erfordernisse hinsichtlich Verstellbarkeit, Dehnungsaufnahme und Tragfähigkeit.

Die Befestigung des Elementes erfolgt gemäß des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses mit bauaufsichtlich zugelassenen Dübeln oder auch in vorbereiteten Verankerungsschienen.

#### Bauanschlüsse

Die vorkommenden Anschluss-Situationen sind in den Positionsbeschreibungen und Details schematisiert und mit Angaben zur Ausführung dargestellt. Die Lieferung und Anbringung aller Anschlüsse der Elemente zum Rohbau gehört zu den Leistungen des Auftragnehmers.